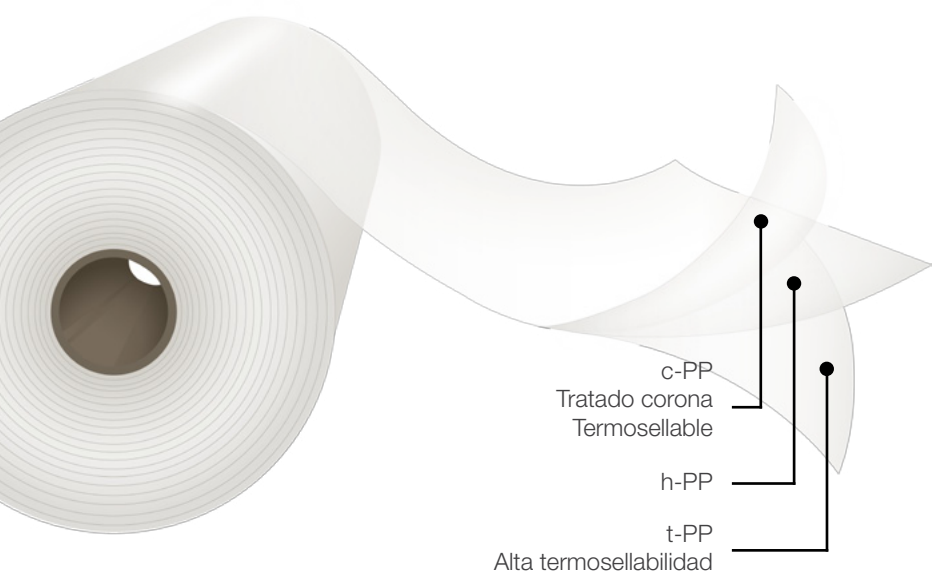
Película BOPP

Una cara tratada corona,
sellable por ambas caras.



Opp Seal Film
S C

Descripción

Opp Seal Film es una película transparente, termosellable por ambas caras y tratada corona en una cara. Formulada con un paquete combinado de aditivos migratorios y no migratorios de agentes deslizantes y antiestáticos que le proporcionan alto nivel de deslizamiento y baja generación de estática. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Aplicaciones múltiples
- Magníficas propiedades antiestáticas y deslizantes
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Amplio rango de sellado al calor

Aplicaciones

Este producto es diseñado para ser utilizado en una gran variedad de procesos de conversión en empaques de productos industriales o alimenticios, como mono-capas o en estructuras laminadas. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permiten ser empleada en empacadoras automáticas verticales VFFS u horizontales HFFS, con sellos de aleta y/o de traslape.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Est.		760 mm Φ Diam. Est.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
S C 12	12.5	11.3	400 to 2,000	3" & 6"	18,500	1.89	34,300	3.77	Externa
S C 15	15.0	13.6			14,950		27,700		
S C 17	17.5	15.8			12,700		23,450		
S C 20	20.0	18.1			11,100		20,550		
S C 25	25.0	22.6			8,900		16,500		
S C 30	30.0	27.2			7,400		13,700		
S C 35	35.0	31.7			6,350		11,750		
S C 40	40.0	36.2			5,550		10,300		
S C 50	50.0	45.3			4,450		8,250		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad		Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras								
				12	15	17.5	20	25	30	35	40	50
Haze		%	ASTM D1003	2.0				2.2		2.6		2.9
Brillo @ 45°		%	ASTM D2457	80								
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.20								
	T/T			0.35			0.25					
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm²	ASTM D882	125								
	DT			235								
Elongación a Ruptura	DM	%		180								
	DT			50								
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm²		1,700								
	DT			3,000								
Tensión Superficial		dinas/cm	ASTM D2578	38								
Temperatura de Inicio de Sello	NT/NT	°C	ASTM F88 ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	105								
	T/T			125								
Fuerza de Sello @ 135°C	NT/NT	N/25 mm		4.0			5.0		6.0			7.0
	T/T			3.5			4.5		5.5			6.0
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.		g/(m².día)	ASTM F1249	10.8	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7	4.3	3.8	3.4
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.		cm³/(m².día)	ASTM D3985	3,500	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000

Opp SealFilm
S C

Nota: NT - Cara No Tratada | T - Cara Tratada | DT - Dirección Transversal | DM - Dirección Máquina